

Печатные лаки, полимеризующиеся под действием ультрафиолетового излучения, которые придают поверхности блеск или делают ее матовой и предназначены для нанесения на бумагу, картон и большинство видов пластмасс. Лаки могут использоваться как в трафаретной, так и в офсетной печати.

Основные характеристики.

Окончательный вид	Отверждение	Разбавление или смывание	Ткань	Тип трафарета	Расход лаков и номер сетки	Предназначено для нанесения на:
Сильный блеск (глянец) или матовый	УФ сушка с 2 лампами мощностью 80 Вт/см. Скорость протяжки - до 50 кв. метров в минуту.	Обычно не требуется, но для изменения вязкости лаков UV - 383, UV - 390, RV - 391, UV - 453 и UV - 438 вплоть до 15% может использоваться средство ZE-637. Средство ZE - 807 может уменьшить вязкость вплоть до 10% таких лаков, как UV - 400 и UV - 405, и при этом параметры обработки не изменяются. Лаки смываются универсальным средством Seriwash Universal Screen Wash. Не допускается использование с целью смывания этих лаков средств ZE - 637 и ZE - 807.	Номера от 140 до 165 моноволоконные.	Все трафареты должны быть устойчивыми к воздействию растворителей. Рекомендуется: косвенная или капиллярная пленка с 25 - микронными капиллярами Sericol: DIRASOL 902	80 - 100 м ² /литр ткань № 140.	Поливинилхлоридные изделия, самоклеющиеся винилы, большинство имеющих покрытие полиэстеров, OPP ламинирующая пленка, большинство бумаг и картонов, листы, отпечатанные трафаретной или офсетной печатью.

Свойства:
Неограниченная стабильность при печати. Быстрая полимеризация под действием УФ излучения, отсутствует подсыхание на форме. Качество слоя существенно выше, чем у обычных лаков. Сравнительно слабый запах и незначительное загрязнение атмосферы. Образуется плотная гибкая пленка, свойства которой сравнимы со свойствами ламинирующей пленки.
Несравненная физическая, химическая устойчивость и стойкость к воздействию растворителей.

Совместное использование с типографскими красками:
Совместимы с большим количеством типографских красок для трафаретной печати и других красок, но пользователь должен обязательно сделать тесты на адгезию, изменение цветов и удовлетворение других требований, предъявляемых к хранящейся продукции. Перед началом производства пробный красочный слой следует для пробы покрыть лаком.
При печати с использованием лаков Unibond UV следует использовать офсетные краски, не содержащие воска или краски с низким содержанием воска.
Некоторые краски в процессе ультрафиолетового застывания лака могут изменять свой цвет, поэтому перед производством следует проверять совместимость краски и лака.
Для печати с лаками Unibond UV рекомендуется использовать, Uvispeed UX или Uvimatt UM. Дополнительные рекомендации по совместному использованию красок Sericol с этими лаками вы можете посмотреть ниже в таблице подбора.

ВНИМАНИЕ! Перед использованием лак следует хорошо перемешать. Настоятельно рекомендуется, чтобы перед использованием лаков все пластмассы проверялись на совместимость с лаком, так как кажущиеся одинаковыми пластмассы, но изготовленные на разных заводах, могут иметь различные свойства. Эти свойства могут меняться даже от одной партии к другой.

Глянцевые лаки, затвердевающие под действием ультрафиолетового излучения Uvibond UV Gloss Varnishes.

Лак UV - 383 Uvibond UV Varnish - это лак со средней смазываемостью для трафаретной печати и других красок для виниловых печатных подложек. Поставляется в 5- и 1-литровых контейнерах.

Лак UV - 390 Uvibond UV Varnish - это лак для получения покрытия с малой толщиной, который может использоваться для красок трафаретной печати на бумаге или картоне. Может использоваться также на большом количестве офсетных красок. Поставляется в 5-литровых контейнерах.

Лак RV - 391 Uvibond UV Varnish - это лак, предназначенный для нанесения на бумагу и картон, после типографской печати, включая трафаретную и офсетную. Особенно подходит для использования в двусторонней печати. Поставляется в 15-литровых контейнерах.

Лак UV - 453 Uvibond UV Varnish - имеет хорошую адгезию к бумаге, картонам, OPP ламинирующей пленке, а также к боль-

шому разнообразию трафаретных и офсетных красок, включая металлические. Поставляется в 5- и 1-литровых контейнерах.

Матовые лаки, полимеризующиеся под действием ультрафиолетового излучения Uvibond UV Matt Varnishes.

Лак UV - 400 Uvibond UV Varnish - это типографский лак с матовой поверхностью, используется так же, как и лак UV - 383, и может смешиваться или добавляться к нему для получения промежуточной степени глянца поверхности.

Лак UV - 405 Uvibond UV Varnish - это типографский лак с матовой поверхностью, используется так же, как и лаки UV - 390 и RV - 391. Этот лак может смешиваться или добавляться к ним для получения промежуточной степени глянца поверхности. Поставляется в 5-литровых контейнерах.

Разбавители лака.

ZE - 637 Разбавитель
ZE - 807 Разбавитель
Поставляются в 5- и 1-литровых контейнерах.

Специальные продукты.

Лак с низкой вязкостью UV - 437 Uvibond UV Low Viscosity Varnish - это готовый к печати лак с высокой окончательной гранкой, что делает его особенно полезным для лакирования двусторонней продукции с высокой производительностью.

Лак с блокировкой фольги UV - 438 Uvibond UV Foil Blocking Varnish - имеет хорошую адгезию к бумаге, картону и большинству трафаретных красок для этих материалов. Подлежит последующему тиснению фольгой. Поставляется в 5-литровых контейнерах.

Проверки перед использованием в производстве.

В некоторые пластмассы могут быть добавлены наполнители, что может привести к уменьшению адгезии даже через длительное время после печати. Избежать этого в обычном случае можно протерев перед печатью поверхность уайт спиритом. Клей, остающийся на поверхности после снятия защитной бумаги с жестких поливинилхлоридных или акриловых листов, должен тщательно сниматься по технологии, указанной в инструкции поставщика. Пластмассы могут стать хрупкими после

печати, возможно их растрескивание через несколько недель после печати. Поэтому, чтобы избежать этих проблем, существенно важно проверять совместимость лака и пластмассы. Если отпечатки, покрытые лаком, надо будет резать или перегибать, то на месте реза или перегиба должна оставаться нелакированная полоска. Если это невозможно, то перед использованием в массовом производстве следует провести проверку на резание или сгибание.

Характеристики устойчивости.

Лаки Unibond UV имеют более высокую химическую стойкость и устойчивость к воздействию растворителей, чем обычные лаки. В показанной ниже таблице приведена устойчивость отпечатков, сделанных с лаком Uvibond UV Varnish 383 через моноволоконную ткань № 140 на самоклеющемся поливинилхлориде. Полимеризация производилась со скоростью 20 метров в минуту. В сушилке работало две ртутных лампы со средним давлением паров и мощностью 80 Вт/см, которые работали в нормальной атмосфере. Устойчивость проверялась после погружения на 24 и 96 часов в каждый из приве денных в таблице материалов.

	24 часа	96 часов
Спирт	отл.	отл.
Щелочь (10% каустическая сода)	удовл.	удовл.
Антифриз	отл.	отл.
Отбеливатель	отл.	отл.
Тормозная жидкость	отл.	отл.
Трихлорэтан	отл.	отл.
Косметические материалы	отл.	отл.
Моющее средство	отл.	отл.
Моторное масло	отл.	отл.
Бензин	отл.	отл.
Вода	отл.	отл.

Хранение.

Контейнеры должны храниться плотно закрытыми. Закрывать их следует сразу же после использования. В конце длительной печатной работы остатки лака с трафарета следует убрать. Лаки Unibond UV и средства для разбавления следует хранить вдали от источников тепла, таких как трубы центрального отопления, в местах, в которые не попадают прямые лучи солнца. Не допускается совместное хранение с перекисями. Максимальная продолжительность хранения достигается при температуре от 10 С до 25 С. При хранении в холодном помещении лак, как ожидается, будет сохранять свои свойства в течение 12 месяцев после даты производства.

Меры техники безопасности.

Типографские лаки Unibond UV:

- Не содержат п-винил-2-пирролидона, который содействует развитию раковых клеток.
- В их состав не входят какие бы то ни было токсичные, канцерогенные, мутагенные или репротоксичные химикаты.
- Не имеют точки вспышки, и, соответственно, не требует выполнения мер, предусмотренных в Правилах техники безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями.

- Не имеют в своем составе свинца и других тяжелых металлов, и, соответственно, удовлетворяют требованиям стандарта безопасности игрушек EN71-3: 1988 Toy Safety Standard.

Полная информация по технике безопасности о приемах работы с лаками Uvibond UV Overprint Varnishes приведены в соответствующем информационном листе по технике безопасности компании Sericol Safety Data Sheet, который предоставляется по запросу.

Информация об охране окружающей среды.

Лаки Uvibond UV Overprint Varnishes:

- Не содержат тяжелых металлов.
- Не содержат химикатов, внесенных в Монреальскую Конвенцию, которые уничтожают озон в озоном слое Земли.
- Не содержат ароматических углеводов, которые известны своим вредным влиянием на окружающую среду.
- Не содержат летучего растворителя, и, соответственно, наносят меньше вреда природе, чем продукция, основанная на растворителях.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютор в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15
Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27
E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>

**Таблица выбора лаков
Uvibond UV Overprint Varnish.**

	Лаки общего назначения						Продукция специального назначения	
	UV - 390	RV - 391	UV - 405	UV - 383	UV - 400	UV - 453	UV - 437	UV - 438
Окончательный вид	Сильный глянец	Сильный глянец	Матовый	Сильный глянец	Матовый	Сильный глянец	Сильный глянец	Сильный глянец
Вязкость	Низкая	Низкая	Средняя	Низкая	Средняя	Средняя	Очень низкая	Низкая
Разбавление	0 - 15% ZE - 637	0 - 15% ZE - 637	0 - 10% ZE - 807	0 - 15% ZE - 637	0 - 10% ZE - 807	0 - 15% ZE - 637	-	0 - 15% ZE - 637
Смазываемость	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Низкая	Высокая	Высокая	Низкая
Уменьшение глянца	UV - 405	UV - 405	-	UV - 400	-	-	UV - 405	-
Блокирование фольги	-	-	Хорошее	-	Хорошее	-	-	Прекрасное
Бумага и картон								
Офсетные отпечатки*	0	2	2	1	2	2	2	2
Colorstar CS	2	2	2	1	1	1	2	2
Colorjet CO	2	2	2	1	1	1	2	2
Colorstar OT	2	2	2	1	1	1	2	2
Seristar SX	0	2	2	1	1	2	2	2
Tristar GT	2	2	2	1	1	1	2	2
Prostar OS	2	2	2	1	1	1	2	2
Hystar HY	2	2	2	1	1	1	2	2
Aquaspeed AS	0	2	2	1	1	1	2	2
Aquaspeed Gloss GL	0	0	0	1	1	1	0	2
Uvispeed UX	0	2	0	1	1	0	2	2
Uvimatt UM	0	2	0	0	0	2	2	2
Uviplast UL	0	2	1	1	1	1	2	2
Aquacolor QL	0	0	0	1	1	1	0	0
Пластмассы								
OPP Ламинат	0	0	0	0	0	2	0	0
Офсетные отпечатки*	0	0	0	2	2	2	0	1
Polyplast PY	0	0	0	2	2	0	0	0
Plastijet XG	0	0	0	2	2	0	0	0
MattPlast MG	0	0	0	2	2	0	0	0
MattVinyl MV	0	0	0	2	2	0	0	0
Plastipak PA	0	0	0	1	1	0	0	0
Aquaplast PW	0	0	0	1	1	1	0	0
Uvispeed UX	0	0	0	2	2	0	0	0
Uvimatt UM	0	0	0	1	2	0	0	0
Uviplast UL	0	0	0	2	2	0	0	0

Примечание: 2 - отлично; 1 - хорошо; 0 - не рекомендуется.

* Должны использоваться соответствующие краски с низким содержанием воска или не содержащие воска.

Информация и рекомендации, содержащиеся в этом информационном листе на продукцию, а также технические рекомендации, предоставленные каким-либо способом нашими представителями, независимо от того, письменные они или устные, основаны на наших нынешних знаниях и, мы полагаем, что они точные. Однако, нет гарантии в отношении их абсолютной точности, потому что мы не можем охватить все возможные способы применения нашей продукции и потому, что методы изготовления и хранения отпечатков и других материалов меняются. По этой ж причине наша продукция продается без гарантии и на условиях, что пользователь проведет собственные проверки и определится, удовлетворяет ли наша продукция его требованиям. Наша политика непрерывного совершенствования продукции может привести к тому, что некоторые из данных, приведенных выше, устареют. Поэтому пользователю надо обеспечить, чтобы у него были действующие, а не устаревшие, рекомендации по использованию продукции.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютор в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15
Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27
E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>