

# Displaymaster XX

# SERICOL

## Информация



## о продукте

Серия красок с УФ отверждением для трафаретной печати по пластикам

Краски Displaymaster XX – это часть серии Uviplast, 100 % УФ трафаретных красок. Displaymaster XX – это 100 % УФ трафаретная краска с сатиновой поверхностью, которая была разработана для запечатывания POP дисплейных материалов; эту краску можно наносить на большинстве различных типов печатного оборудования, включая цилиндрические, плоскочечные и многокрасочные машины.

### Свойства краски

- Очень высокая адгезия и гибкость.
- Сатиновая трехкрасочная система – соответствует стандарту ISO 2846-4.
- Разработана для нанесения на ПВХ и полистирол.
- Может использоваться на цилиндрических, плоскочечных и многокрасочных машинах.
- Не блокируется при двухсторонней печати.
- Устойчива к атмосферному воздействию в течение 2 лет. (Смотри "Атмосферостойчивость").
- Очень хорошие послепечатные свойства – резка, сверление и фасонное фрезерование.
- Не вызывает коррозию ракеля, не засыхает в трафарете.
- Хорошая стойкость к воздействию спирта и бензина.

### Сбалансированная матричная технология

Серия Displaymaster XX основана на химии новых олигомерных материалов, которые обеспечивают очень хорошую адгезию и эластичность. Обычно эти две характеристики являются взаимно исключаящими. Краска с хорошей адгезией в процессе сушки обычно охрупчивает подложку, по мере того как происходит усадка красочного слоя и это приводит к возникновению напряжений в подложке. Эластичность можно улучшить путем уменьшения химического взаимодействия с подложкой, поскольку любая усадка красочного слоя создает меньше напряжений, однако это происходит за счет адгезии оттиска. Уникальный химический состав красок серии Displaymaster XX устраняет усадку красочного слоя таким образом, что граница раздела краска/ подложка остается нейтральной.

### Общие сведения

Перед каждым применением необходимо тщательно перемешивать краски Displaymaster. Перед началом производственного цикла следует всегда проводить в полном объеме пробные испытания по нанесению краски, поскольку часто пластические материалы, поставляемые разными изготовителями, существенно различаются по своим характеристикам. Смотри также раздел "После высушивания".

В перечне на обратной стороне страницы приводятся цветные краски для трехкрасочной печати, входящие в состав серии Displaymaster XX.

### Краски Displaymaster XX – применение на полипропилене

Краски Displaymaster XX были разработаны для применения на ПВХ и полистироле, однако, их можно наносить на некоторые виды полипропиленовых материалов. Краски необходимо катализировать 1-3 % ZE832, срок годности оставляет около 8 часов. Следует обратить внимание: добавление катализатора к краскам XX будет приводить к существенному уменьшению вязкости, поэтому перед началом производственного цикла необходимо провести оценку четкости печатного изображения и уровень адгезии. Получаемые таким образом отпечатки могут использоваться только в внутри помещений, поскольку водстойкость смеси находится только на удовлетворительном уровне. В процессе изготовления полипропилен обрабатывается коронным разрядом,

### Основные характеристики

**Отделка**  
Сатиновая

**Сетка**  
№ 140.34 – 180.31 PW  
Для большинства печатных работ рекомендуется № 150.34 PW

**Разбавление**  
До 10 % ZE844  
До 30 % промотор адгезии к пропилену ZE832

**Рекомендация по печатной форме**  
Контактная экспозиция: Dirazol Zenit, Dirazol 916, Dirazol 917, Dirazol 902, Dirazol Supercoat, капиллярные пленки.

**Прямое проецирование**  
Dirasol SuperPro, Dirasol 55

**Крюющая способность**  
Сетка № 150.34 PW  
До 96 м<sup>2</sup>/кг (102 м<sup>2</sup>/л)

**Смывка**  
Xtend Screenwash ZT 639  
Смотри информационный листок с описанием продукта "Очистители Xtend Screen"

**Стойкость к атмосферным воздействиям**  
Краски Displaymaster XX прошли испытания на стойкость к атмосферным воздействиям в атмосферной камере с ксеноновой лампой "Atlas". Краски Displaymaster XX обладают устойчивостью к атмосферным воздействиям в течение 2 лет, если они наносятся в неразбавленном виде на самоклеящийся винил, предназначенный для наружного применения, и подвергаются воздействиям в зоне 1, как это указано в информационном листке с описанием продукции компании Sericol "Стойкость к атмосферным воздействиям", с которым можно ознакомиться на сайте [www.fujifilmsericol.co.uk](http://www.fujifilmsericol.co.uk).

**Сушка**  
Сушка происходит в сушилке с лампами 2x80 Вт/см при скорости 25-30 метров в минуту с сеткой 150.34 PW. Не рекомендуется сушить краски Displaymaster с использованием оборудования для импульсной сушки.

Производитель Fujifilm Sericol  
Компания «IPS Limited» — эксклюзивный дистрибьютор в Украине  
Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15  
Телефон: (044) 524 96 04; Факс: (044) 525 12 27  
E-mail: [info@ips-ink.com](mailto:info@ips-ink.com), <http://www.ips-ink.com>

и эффективность этой обработки снижается с течением времени. Поэтому рекомендуется всегда использовать материал, поступивший на склад недавно. Любые загрязнения поверхности (например, отпечатки пальцев) будут отрицательно сказываться на адгезии и водостойкости готового отпечатка.

**Примечание: Для полипропиленовых материалов рекомендуется использовать красочную систему Multidyne LY. Это – система, поставляемая в одной упаковке, с водостойкостью, необходимой для наружного применения.**

#### Гель-добавка

Для некоторых областей применения пользователи могут отдавать предпочтение краскам с более желеобразной структурой, чтобы обеспечить дополнительное повышение четкости. Для этой цели можно добавлять до 20 % добавки ZE799.

#### Совместное применение с другими красками:

В печатном процессе краски Displaymaster XX можно наносить на полностью высохшие оттиски, полученные с использованием красок Polyplast PY, Mattplast MG (за исключением MG023) и Matt Vinyl MV. При печати с последовательным наложением красок необходимо дать время на полное испарение растворителя из оттисков, полученных красками на основе растворителей, прежде чем наносить на них системы с УФ сушкой.

Краски Displaymaster XX можно накладывать на полностью высушенные оттиски, полученные с использованием красок Omniplus UL, Uvplast 2000 UP, Uvimatt UM и Multiflash UZ. Перед началом производственного цикла необходимо провести оценку совместимости комбинированных систем.

Кроме этого, на краски Displaymaster XX могут накладываться краски Omniplus UL, Uvplast 2000 UP, Uvimatt UM и Multiflash UZ. Для получения полной адгезии внутри многослойного покрытия может потребоваться 24 часа после печатных работ, а совместимость комбинированных систем должна оцениваться в производственных условиях до начала производственного цикла.

#### Стандартная шкала цветов (согласно стандарту ISO 2846-4)

XXP04	Черная для трехкрасочной печати
XXP52	Желтая для трехкрасочной печати
XXP35	Пурпурная для трехкрасочной печати
XXP15	Голубая для трехкрасочной печати
XXP96	База для смешивания для трехкрасочной печати

Краски поставляются в 5-литровых контейнерах.

#### Стандартная шкала штриховых цветов

XX001	Черный
XX021	Белый
XX064	Seritone желтый (GS)
XX066	Seritone желтый (RS)
XX114	Seritone оранжевый
XX121	Seritone красный (YS)
XX164	Seritone красный (BS)
XX165	Seritone пурпурный
XX127	Seritone фиолетовый
XX230	Seritone синий
XX325	Seritone зеленый
XX381	Основа-наполнитель

Краски поставляются в 5-литровых контейнерах.

#### Добавки

ZE844	Растворитель
ZE832	Промотор адгезии (для полипропилена)

Поставляется в 1-литровых контейнерах.

#### Информация о процессе сушки

Фактические скорости высыхания зависят от ряда факторов, включая толщину красочного слоя, степень непрозрачности, количество и типы используемых ламп (в том числе, спектр излучения ламп, мощность и кпд), а также свойства запечатываемого материала. Следует обращать особое внимание на то, чтобы обеспечивать правильную сушку каждого цвета, чтобы

**Производитель Fujifilm Sericol**

**Компания «IPS Limited» — эксклюзивный дистрибьютор в Украине**

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15  
Телефон: (044) 524 96 04; Факс: (044) 525 12 27  
E-mail: [info@ips-ink.com](mailto:info@ips-ink.com), <http://www.ips-ink.com>

обеспечивалась оптимальная адгезия к подложкам и последующая адгезия при наложении других слоев краски. Белые или цветные смеси, содержащие белый пигмент будут высыхать медленнее, чем стандартные цветные краски.

#### Термореактивная сушка

Химические реакции, происходящие при сушке УФ красок, не протекают до конца в самом сушильном аппарате. Хотя и происходит окончательное формирование до 90 % химических связей, необходимых для получения адгезии и т.п. характеристик, однако имеется определенный период после сушки, в течение которого продолжается формирование химических связей.

Вплоть до недавнего времени считалось, что термореактивная сушка происходит в течение 24 часов. Исследования показали, что хотя большая часть термореактивных процессов действительно протекает в течение 24 часов, однако теперь считается, что полный период термореактивной сушки может длиться до нескольких недель.

Важно понять, что как процесс УФ сушки, так и термореактивная сушка могут приводить к усадке красочного слоя, что приводит к возникновению в материале напряжений. В случае самоклеящегося ПВХ такие напряжения проявляются в виде растрескивания или дробления (охрупчивания) подложки.

Поэтому важно проявлять осторожность в тех случаях, когда ваши изделия сразу же после сушки подвергаются предельным нагрузкам в отношении охрупчивания, поскольку дополнительные напряжения, возникающие в процессе термореактивной сушки, могут привести в дальнейшем к возникновению более серьезных проблем.

#### Испытания опытных образцов

##### Пластики:

Некоторые пластики могут оказаться пропитанными замасливающими веществами, которые (подобно миграции пластификатора) могут ухудшать адгезию даже после того, как пройдет значительное время после печатных работ. Обычно, этого можно избежать, если перед печатными работами протереть поверхность тряпочкой, смоченной уайт-спиритом и после этого высушить растворитель. Остатки клея на листах жесткого ПВХ, остающиеся после снятия защитной бумаги, необходимо полностью удалять согласно указаниям поставщика. Другие пластики при запечатывании могут становиться хрупкими, возможно, вплоть до раскалывания, часто, после нескольких недель. Поэтому важно проверять совместимость краски и пластика, чтобы избежать таких ситуаций.

#### Стойкость к атмосферному воздействию

Краски Displaymaster XX были испытаны на стойкость к воздействию атмосферных условий в атмосферной камере с ксеноновыми лампами Atlas. Краски Displaymaster XX обладают устойчивостью к атмосферным воздействиям в течение 2 лет, если они наносятся в неразбавленном виде на самоклеящийся винил, предназначенный для наружного применения, и подвергаются воздействиям в зоне 1, как это указано в информационном листке с описанием продукции компании Sericol "Стойкость к атмосферным воздействиям", с которым можно ознакомиться на сайте [www.fujifilmsericol.co.uk](http://www.fujifilmsericol.co.uk).

#### Хранение

После использования контейнеры необходимо плотно закрывать, а разбавители/растворители нельзя хранить вблизи источников тепла и перекисей. Для обеспечения максимального времени хранения на складе, температура должна находиться в диапазоне от 10 до 25 °С. При хранении в таких условиях краски Displaymaster XX можно будет хранить на складе в течение около 24 месяцев после даты их изготовления.

#### Компания "Fujifilm Sericol UK Ltd"

- Имеет сертификат соответствия международному стандарту по охране окружающей среды ISO 14001.
- Стремится свести к минимуму риск для пользователей продукции компании, а также свести к минимуму воздействие своей деятельности на окружающую среду, на всех стадиях, от приготовления состава, до производства и поставки.
- Научно-исследовательская группа работает в соответствии с принципами внутренней политики компании по обеспечению безопасности, охраны здоровья людей и окружающей среды под названием "Проектирование, обеспечивающее безопасность, охрану здоровья людей и окружающей среды", ставя перед собой цель профилактической разработки продуктов с минимальным отрицательным воздействием на здоровье людей, безопасность производства и состояние окружающей среды.
- Регулярно анализирует и контролирует степень такого воздействия в результате деятельности компании, устанавливает цели и задания в рамках процесса постоянного совершенствования своей деятельности.
- Стремится уменьшить количество отходов за счет более эффективного использования исходных материалов, энергоресурсов, воды, повторного использования и вторичной переработки.

#### **Безопасность и правила обращения**

##### **Краски серии Displaymaster XX**

- Их состав подобран таким образом, чтобы они не содержали никаких химических веществ, токсичных для здоровья людей, канцерогенных, мутагенных или репротоксичных веществ в соответствии с Директивой 67/548/ЕЕС.
- Для обеспечения оптимального срока хранения на складе вся продукция должна храниться при умеренных температурах от 5 °С до 30 °С. Хранение за пределами этого температурного интервала может привести к ухудшению рабочих характеристик продукции.
  - Не проходят регулярных проверок, однако их состав подобран в соответствии с требованиями стандарта по обеспечению безопасности детских игру-

шек  
EN71-3 1995.

Подробная информация по безопасности и правилам обращения с трафаретными красками серии Displaymaster XX и растворителями приводится в соответствующем Листке с данными по безопасности компании Sericol, который можно получить по запросу.

#### **Экологическая информация**

##### **Краски серии Displaymaster XX**

- Не содержат химических веществ, разрушающих озон, как это предписано положениями Монреальской конвенции.
- Имеют состав, который не содержит ароматических углеводородов.

*Информация и рекомендации, содержащиеся в данном листке с информацией о продукте, а также советы технического характера, которые другим образом даются представителями нашей компании, как устно, так и письменно, основаны на нашем текущем уровне знаний и считаются правильными. Однако никакой гарантии относительно их правильности не дается, так как мы не можем учесть и предусмотреть все возможные применения нашей продукции, а также потому, что методы изготовления, используемые материалы для печати и другие материалы различаются друг от друга. По этой же причине наша продукция продается без гарантии и на условии, что пользователи должны сами провести свои собственные испытания, чтобы убедиться в полном соответствии материалов их конкретным требованиям. Наша политика непрерывного улучшения продукции может привести к тому, что информация, содержащаяся в данном листке с информацией о продукции станет устарелой и мы просим пользователей, чтобы они придерживались текущих рекомендаций.*

**Производитель Fujifilm Sericol  
Компания «IPS Limited» — эксклюзивный дистрибьютор в Украине**

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15  
Телефон: (044) 524 96 04; Факс: (044) 525 12 27  
E-mail: [info@ips-ink.com](mailto:info@ips-ink.com), <http://www.ips-ink.com>