

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ КАРУСЕЛИ ДЛЯ ПЕЧАТИ ПО ТЕКСТИЛЮ DIAMONDBACK, M&R

Полуавтоматические станки трафаретной печати - карусели серии **Diamondback** – первые в линейке автоматического оборудования для печати по текстилю от компании **M&R**. Простота и надежность конструкции; конфигурация, достаточная для выполнения качественной многоцветной и полноцветной печати, высокая производительность, доступная стоимость – вот основные критерии, объясняющие популярность данной модели.

Станок производится в двух конфигурациях: **стандартной и расширенной**. Обе конфигурации могут комплектоваться дополнительной печатной секцией.



Описание

Несущий корпус и опорные узлы шелкотрафаретной печатной машины выполнены из качественной сортовой стали, обеспечивающей высокую жесткость и долговечность конструкции. Элементы печатных секций выполнены из легкого и прочного алюминиевого сплава.

Главный вал машины производится из закаленной износостойкой легированной стали на прецизионных станках с цифровым управлением с последующим финишным полированием. В качестве опор используются высокоточные подшипники повышенной выносливости. Все ответственные подвижные узлы подвергаются статической и динамической балансировке.

Вращение несущей карусели печатной трафаретной машины осуществляется независимым пневматическим приводом с централизованным микропроцессорным управлением. Пневмопривод обеспечивает плавную и точную работу машины.

Управление всеми функциями и режимами печати, а также контроль установленных параметров производится с центрального пульта микропроцессорного управления с сенсорным дисплеем, закрепленного на штанге, свободно вращающейся вокруг шелкографического станка.

Печатные секции оснащены независимым пневматическим приводом. Работа привода контролируется системой управления. Технологический зазор в каждой секции регулируется по четырём контактным точкам печатного ракеля и форракеля. Приводка печатных форм выполняется по шести направлениям. Конструкция станка позволяет дооборудовать его дополнительной печатной секцией.

Ракельные каретки печатных секций установлены на прецизионных закрытых подшипниках с «нулевым допуском».

Тонко настраиваемая пневматическая система с отдельной регулировкой давления прижима ракелей обеспечивает высокую точность и стабильность давления. Для дополнительного контроля над процессом печати угол наклона и давление прижима ракелей устанавливаются независимо. Длина хода ракелей регулируется. Для сокращения времени наладки регулировка хода выполняется по точно откалиброванным шкалам.

Для точной и надежной фиксации печатных форм используются механизмы боковых держателей с механическими или пневматическими (в расширенной комплектации) зажимами.

Тонкопрофильные рабочие столы изготавливаются из алюминиевого сплава и покрываются слоем специальной термо- и износостойкой резины. Алюминиевый сплав придает рабочим столам необходимую жесткость и легкость, а резиновое покрытие играет роль демпфера и защиты. Система выравнивания позволяет выполнять точное позиционирование рабочих столов, а механизмы крепления, спроектированные по принципу tool-free (без использования инструментов и ключей), обеспечивают быструю и легкую установку столов с их надежной фиксацией.

Программируемый режим Revolver Print Program™ позволяет Вам смоделировать любую последовательность печати и подсушки изделия в заданной Вами последовательности. Именно этот режим позволяет Вам ввести последовательность печати изделия с использованием всего одной промежуточной сушки.

Стандартная конфигурация:

- печатные каретки с пневматическим приводом
- центральный сенсорный пульт управления
- система микроприводов
- калиброванная регулировка печатного ракеля
- система выравнивания рабочих столов по горизонтали
- рабочие столы 41x56 см
- режим печати Revolver Print Program™

Расширенная конфигурация:

- пневматические зажимы печатной рамы
- пневматические зажимы печатного ракеля и форракеля

- пневматические регуляторы давления печатного ракеля

Характеристики

Модель Diamondback	8 / 6	8/7	10 / 8	10/9
Привод вращения рабочих столов	пневматический	пневматический	пневматический	пневматический
Привод печатных секций	пневматический	пневматический	пневматический	пневматический
Печатные секции, красочность	6	7	8	9
Рабочие столы	8	8	10	10
Макс. формат печати, мм	410x460	410x460	410x460	410x460
Макс. размер формной рамы, мм	580x840x50	580x840x50	580x840x50	580x840x50
Стандартный размер рабочих столов, мм	410x560	410x560	410x560	410x560
Диаметр машины, м	3,28	3,28	3,73	3,73