

## РУЧНОЙ ТРАФАРЕТНЫЙ СТАНОК КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА CHAMELEON, M&R

Все карусельные печатные станки серии **Chameleon** для печати по текстильным изделиям и текстильному крою компании **M&R** строятся по запатентованному принципу многоярусной пирамиды. Первый ярус пирамиды – ротор с рабочими столами для запечатываемых изделий, второй и третий ярусы – наращиваемые печатные секции. Такое построение позволяет развивать печатные станки в зависимости от поставленных задач и возможностей именно тогда, когда в этом возникла производственная необходимость. Так **4** и **6** красочные модели могут быть расширены в процессе эксплуатации до **10** красок, а **8** красочные до **14** красочной модели.

Расширяемые станки полностью совместимы с печатными машинами – автоматами, что позволяет при минимальных затратах переходить к скоростной автоматической печати.



### Описание

Серия **Chameleon** – профессиональные ручной трафаретные станки карусельного типа для печати по текстилю, крою текстильных изделий и рабочей одежде. Конструкция оборудования, благодаря наличию точных микрометрических приводов и возможности регулировки технологического зазора между формой и рабочим столом, позволяет выполнять работы любой категории сложности, вплоть до воспроизведения полноцветных фотореалистических изображений на темном текстиле.

**Несущая рама станка** собрана из стальных профилей по схеме трапеция, для обеспечения максимальной жесткости и легкости конструкции. Главный вал диаметром 76,2 мм выточен из упрочненной стали, на прецизионных станках с цифровым управлением с последующим полированием. Все системы роторов жестко фиксируются в роликовых подшипниках Timken. Подшипники обладают повышенной выносливостью и могут воспринимать значительные динамические нагрузки.

**Тонкопрофильные рабочие столы** изготавливаются из алюминиевого сплава и покрываются слоем специальной термо- и износостойкой резины. Алюминиевый сплав придает рабочим столам необходимую прочность и легкость, а резиновое покрытие играет роль демпфера и защиты. Система выравнивания, позволяет выполнять точное позиционирование рабочих столов, а механизмы крепления обеспечивают быструю и легкую установку столов с их надежной фиксацией.

Запатентованная **система микрометрических механизмов** обеспечивает высокую точность совмещения красок с возможностью двойной регулировки технологического зазора. Приводка выполняется перемещением печатных форм по 8-и направлениям.

Для точного позиционирования и стабильной фиксации рабочего стола и формы в процессе печати, используется **система позиционирования** из V – образного уловителя и 2 – ух стальных центрирующих подшипников. Быстрая установка и надежная фиксация печатной формы в держателе выполняется **фронтальными механическими зажимами**. Регулируемое усилие подъема и опускания держателя обеспечивает легкую и удобную работу с различными типами и размерами печатных форм. Печатный станок построен по запатентованной системе **Duo - Deck™** - принципу трехуровневой пирамиды. Первый уровень – ротор с рабочими столами, второй и третий уровни – наращиваемые печатные секции. Такое построение позволяет расширять количество базовых секций, за счет установки дополнительного ротора следующего уровня. Так 4-х и 6-ти красочные модели расширяются до 10-ти красочной, а 8-ми до 14-ти красочной модели.

### Характеристики

Модель	Chameleon 6/6	Chameleon 8/8
Количество печатных столов	6	8
Количество красочных секций	6	8
Макс. количество красочных секций	10	14
Стандартный размер печатного стола, см	41x56	41x56
Макс. внешний размер формной рамы, см	66x91x5	66x91x5
Габариты (диаметр x высота), см	264x132	302x132
Вес, кг	363	680